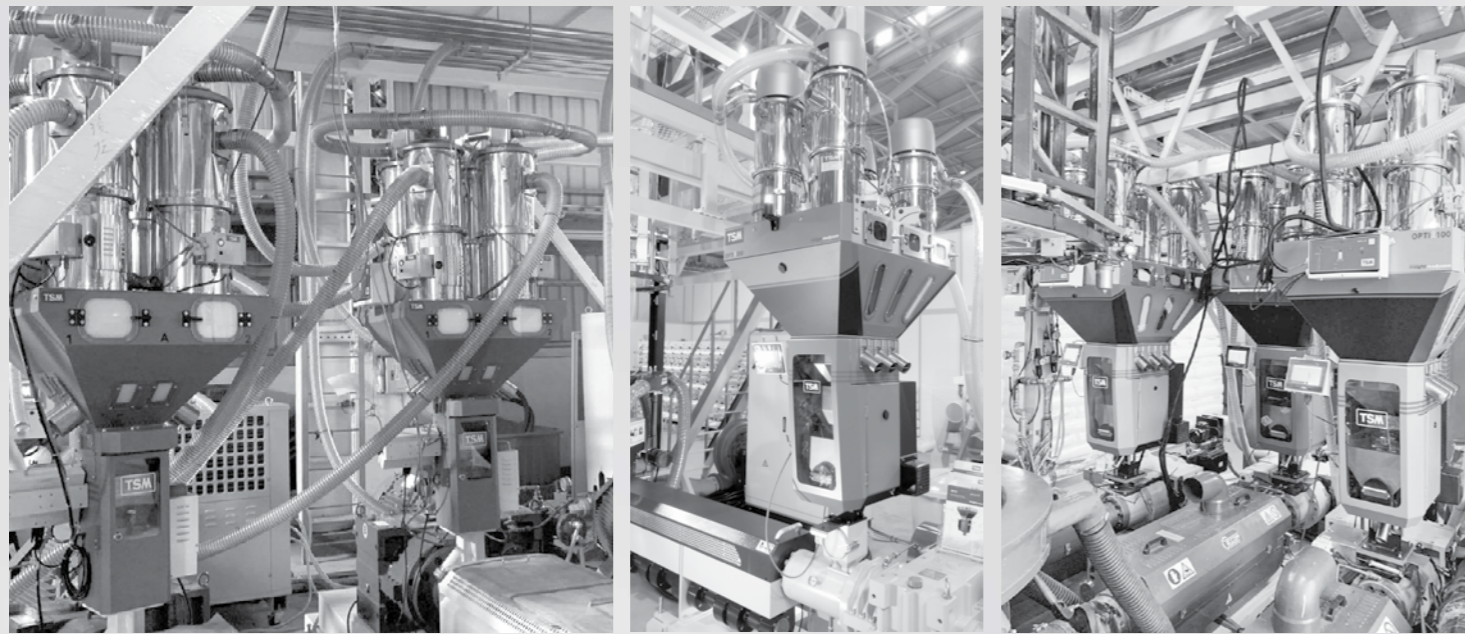


## 押出控制適用的機型

TSM可提供以下重量式計量機型以及秤重系統，與您的單層或共擠押出產線連動。

| 單料<br>連續式失重            | 多種原料<br>批次混料機             | 多種原料<br>LIW混料機         | 多種原料<br>連續式失重               |
|------------------------|---------------------------|------------------------|-----------------------------|
| SLIW-100 (100 kg/hr)   | Optimix-100 (150 kg/hr)   | Opti-X 100 (100 kg/hr) | OptiBlend-200 (200 kg/hr)   |
| SLIW-200 (200 kg/hr)   | Optimix-200 (200 kg/hr)   | Opti-X 200 (200 kg/hr) | OptiBlend-400 (400 kg/hr)   |
| SLIW-400 (400 kg/hr)   | Optimix-300 (350 kg/hr)   | Opti-X 400 (400 kg/hr) | OptiBlend-800 (800 kg/hr)   |
| SLIW-800 (800 kg/hr)   | Optimix-600 (650 kg/hr)   | Opti-X 500 (500 kg/hr) | OptiBlend-1200 (1200 kg/hr) |
| SLIW-1200 (1200 kg/hr) | Optimix-1000 (1000 kg/hr) | Opti-X 800 (800 kg/hr) | OptiBlend-2000 (2000 kg/hr) |



受惠於TSM超過45年的經驗·利用押出控制為您賺取更多財富



## 重量式劑量混料與控制

**歐洲總公司**  
TSM Control Systems,  
Ecco Road,  
The Demesne,  
Dundalk,  
Co. Louth,  
Ireland.  
Tel: +353 42 9335560  
Fax: +353 42 9334422  
Email: info@tsm-controls.com

**北美分公司**  
TSM Control Systems Inc.  
1505 Johnson Ferry Road, Suite  
125, Marietta, Georgia 30062, USA.  
Tel: +1 770 8866630  
Email: info@us.tsm-controls.com

**TSM Control Systems 中國**  
2423 IPC Center, 983 East  
Huangpu Ave, Guangzhou City,  
Guangdong 510015  
Tel: +8613925062596  
info@tsm-controls.com.cn

**TSM Control Systems 亞洲**  
台灣403台中市西區  
向上一街13號1樓  
Tel: +886 4 24728185  
info@tsm-controls.com.tw

[www.tsmcontrols.com](http://www.tsmcontrols.com)



## 重量式劑量混料與控制



## 押出控制 & 監督系統

世界級領導者的控制&混料技術

[www.tsmcontrols.com](http://www.tsmcontrols.com)

## TSM押出控制

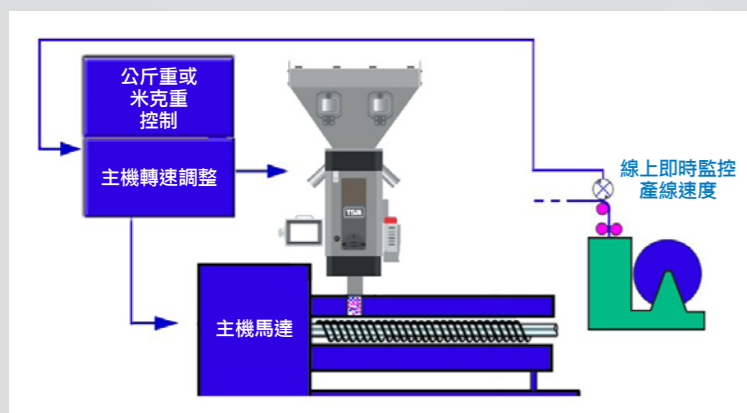
### 降低設定值至最小化得以節省最多的原料

TSM劑量混料機連續的監控押出產線的吐出量(kg/hr)，並利用每米克重控制將產能最佳化。直接在操作控制台，鍵入屬於配方一部分的押出/引取控制設定值。

TSM系統監控產線速度和押出機產量，保證膜捲精準的符合規格以及產量品質的穩定性，所以當持續運行最佳化的產能，可降低相當程度的廢膜。TSM系統也提供各原料膜捲、訂單、輪班報告，可精準計算原料成本費用及分析每個生產的淨利利潤。

## 特點

- 直接安裝在押出機餵料頸上
- 縮小生產實際值與設定值的誤差範圍，以下調厚度規格
- 提高生產線2 - 3%的產能
- 以理想最小膜厚生生產&加強平均膜厚的一致性
- 適用於批次或連續式劑量系統
- 靈活的控制軟體可調整螺桿或引取速度
- TSM 幾何運算可自動補償原料密度的變化



TSM混料機於押出產線上

## TSM控制選項

- 公斤重控制 (kg/hr)
- 米克重控制 (g/m)
- 每平方米克重控制 (g/m<sup>2</sup>)
- 平均微米厚度控制 (Micron)
- 引取輪控制

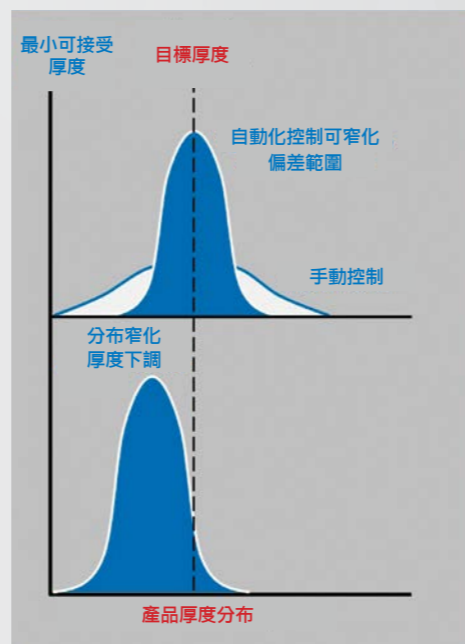
## 下調產品厚度規格效益

當濾網受到阻塞，通常押出產量會逐漸下降，此時TSM劑量混料機會察覺產品的米克重（產量）或公斤重吐出量偏離設定值，隨即反饋，自動調整押出螺桿轉速，修正處理量回歸至設定值。

此外，系統會持續監控，將生產維持在所設定的生產處理量，並精準計量各生產原料，讓實際生產值與設定值的偏差降到最低，實實在在讓您降低生產成本。

所以，若您是以每單位長度計價，相同的成本，可生產更長的薄膜產品。若您是以每單位重量計價，您可以較其他同業競爭者，提供客戶更長的薄膜產品，提升產品競爭力。

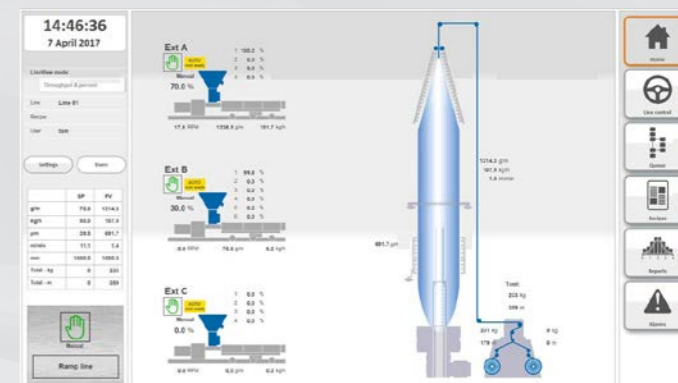
下調產品厚度規格，可使每捲軸多出2% ~ 3%薄膜量



## TSM膜層比例控制

### 使用TSM共擠押出監督系統效益

Lineview可進行膜層比例控制並做為多層共擠押出製程的中央操控介面，最多可控制11層。Lineview也能夠同步監控多層共擠生產上的每一台混料機和押出機的生產資訊。



## 特點

- 19"觸控螢幕簡易操作介面，搭配視覺性圖示說明
- 輕鬆設定膜層百分比
- 管理原料混合比例、膜層與押出機吐出量
- 經由中控面板，可同步或個別加速多層共擠押出產線
- 下載與接收各層及混料機資訊
- 多種報告功能可依每捲膜、訂單、輪班與原料用量記錄
- 記錄、顯示並儲存警報發生與重設時間
- 可下載事件記錄、原料與警示報告
- 控制結構可讓其他控制器個別獨立運行
- 經由乙太網路連結可遠端診斷全部系統
- 所有分析連結至Lineview的劑量混料設備
- 可事先規劃每張生產訂單時間表

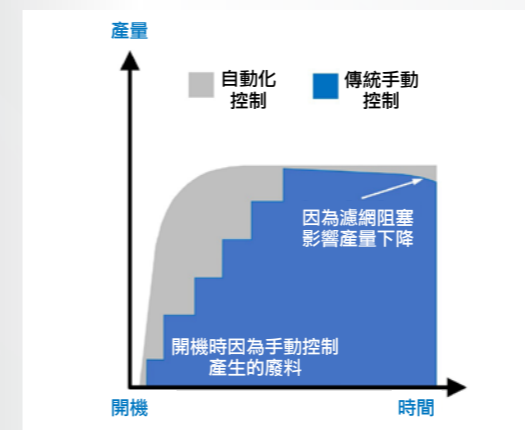


## 選項配備：經濟型中央控制介面Linepilot

- 各層比例設定
- 使用在2及3層機
- 10"觸控螢幕，圖像顯示簡易操作
- 原料比例設定kg/hr及g/m押出控制



## 自動化拉膜&穩定押出生產量



直接利用與Lineview / Linepilot連結控制的TSM劑量混料機，拉膜時只需要按下中央操控螢幕介面上「加速」框，此功能會連續的平滑加速所有產線上的押出機，避免傳統手動階段式加速。

如此連動加速和緊貼著規格設定值的控制組合，讓所有押出機保證節省最多的原料，並降低設定值至最小化，生產出最佳的產品質量。